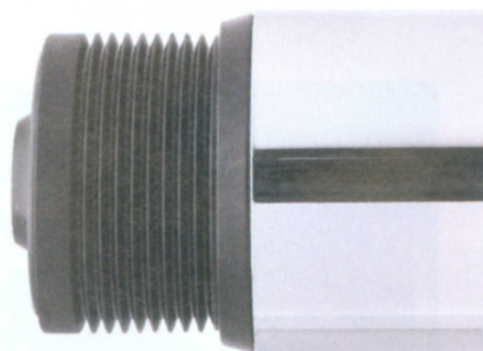


SCHWERPUNKT

Förderanlagen und Komponenten



Neuer Antriebskopf für Förderstrecken

Rollex Förderelemente hat die Entwicklung eines neuen Keilrippenriemen-Antriebskopfes mit der Bezeichnung Typ 420 abgeschlossen und die serienmäßige Produktion gestartet. In Verbindung mit der leistungsstarken bürstenlosen Motorrolle Typ 840-50 (24V) können im Vergleich zum Rundriemenantrieb jetzt deutlich höhere Kräfte von Rolle zu Rolle übertragen werden. Der neue Antriebskopf unterstützt Riemen mit zwei oder drei Keilrippen die in Abhängigkeit vom Transportgewicht zu wählen sind.

Nach umfangreichen Tests im firmeneigenen Technologie-Zentrum können jetzt erstmals kostengünstig Kisten und Kartons mit bis zu 60 Kg Gewicht transportiert werden. Woher der Kostenvorteil kommt liegt auf der Hand: es werden wahlweise entweder weniger Motorrollen pro Streckenmeter benötigt oder es können höhere Gewichte auf gleicher Strecke gefördert werden.

Rollex Förderelemente GmbH & Co. KG, D-59368 Werne, Tel.: 0 23 89/9 89 70, Fax: 68 66, E-Mail: info@rollex.de, www.rollex.de

Durchsetzungsstark

Darüber hinaus ist die Lebensdauer der Keilrippenriemen deutlich höher als die der Rundriemen – als Ursache ist vor allem das wesentlich bessere Schlupfverhalten zu nennen. Laut Rollex werden sich die wartungsfreien Antriebssektionen bestehend aus steuerbarer Motorrolle 840-50 und Antrieb 420 in vielen Bereichen durchsetzen und die wartungsintensiven externen Motorlösungen mittelfristig ablösen.