

Durchlauflager

Per Gasdruckfeder unterstützte hochklappbare Rollenbahn

Die vor allem als Hersteller von Tragrollen und Förderelementen bekannte Rollex-Gruppe, hat ihr Produktprogramm im Bereich dynamischer Lagertechnik weiter ausgebaut. Neben dem Angebot von Rollen- und Röllchenschienen, gewinnt der Unternehmensbereich Paletten-Durchlauflager im Hause Rollex weiter an Bedeutung.

Eine gute Raumausnutzung, kurze Bedienwege und die systembedingte Einhaltung des FiFo-Prinzips sind die Hauptgründe für den Einsatz von Durchlauflagern. Vor allem die systembedingte Einhaltung des FiFo-Prinzips machen Durchlauflager für die Lebensmittelindustrie interessant. In dieser Branche sind die Anforderungen an Sauberkeit und Hygiene hoch. Wenn Flüssigkeiten auslaufen oder Verpackungen aufplatzen muss es Möglichkeiten geben, den Hallenboden im Durchlaufblock schnell und großflächig zu reinigen. Zu diesem Zweck werden entweder die Rollen zu Reinigungszwecken aus der Bahn herausgenommen oder hochklappbare Rollenbahnen eingesetzt. Nachteilig bei vielen hochklappbaren Rollenbahnen ist jedoch, dass sie sich

nur von mehreren Mitarbeitern handhaben lassen. Des Weiteren sind zur Sicherung der hochgeklappten Rollenbahn z. B. Ketten erforderlich.

Das Unternehmen Rollex hat nun sein Angebot im Bereich dynamischer Lagertechnik um eine



Ausführungsvariante erweitert: Die per Gasdruckfeder unterstützte, hochklappbare Rollenbahn. Bei der Neuentwicklung kann eine Person die Rollenbahn seitlich hochklappen. Arretierungspunkte auf dem Hallenboden werden ebenso wenig benötigt wie Sicherungsketten im hochgeklappten Zustand. Somit lässt sich die Fläche unter der Rollenbahn problemlos reinigen.

ROLLEX
2736660

WWW
www.vfv1.de/#2736660